

MULTIFONDO МУЛЬТИФОНДО

Грунтовочная/отделочная защитная эмаль для оцинкованного листа

A-17



ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Грунтовочная/отделочная эмаль сатинированного вида для оцинкованного листа и ПВХ на основе особых акриловых смол, обеспечивающих прекрасное сцепление в сочетании с отличной антикоррозионной стойкостью.

Имеется в наличии в белых, черных и других цветовых вариантах по карточке цветов.

ЦИКЛЫ НАНЕСЕНИЯ:

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ:

Новый оцинкованный лист: аккуратно обезжирить подходящими кислотными/щелочными моющими составами или подходящими растворителями для удаления остатков химических продуктов, нанесенных методом цинковых ванн. Тщательно промыть водой/паром.

Старый оцинкованный лист: Удалить все следы белых солей и/или ржавчины, имеющиеся на поверхности с помощью щетки или зачистить шкуркой. Тщательно промыть водой/паром, содержащие поверхностно - активные вещества.

Пластмассы: Обезжирить поверхность поверхностно - активными веществами и ополоснуть водой.

ОТДЕЛКА

Нанести один слой **МУЛЬТИФОНДО**, как сцепляющую грунтовку, нанесение двух окончательных слоев **МУЛЬТИФОНДО** с интервалом не менее 24 часов между слоями.

Продукт может наноситься и на железо, если оно надлежащим образом очищено, обезжирено и обработано антикоррозийным праймером, таким как СУПЕРГЛАДИУМ и ГЛАДИУМ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Не наносить в условиях повышенной влажности, при низкой температуре и по поверхностям, обращенным к солнцу во время проведения работ. Хранить в плотно закрытых перевернутых банках в прохладном помещении вдали от источников тепла.

ПОЗИЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

Нанесение одного грунтовочного/отделочного слоя **МУЛЬТИФОНДО**, толщиной в 35 микрон каждый, по надлежащим образом, подготовленным металлическим основаниям, оцинкованному листу или ПВХ.

ОСНОВНЫЕ ОПИСАНИЯ ХАРАКТЕРНЫ В УСЛОВИИ 20° С И 70% ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ

Теоретический расход в один слой м ² /л		Растворитель		Очистка инструмента		Нанесение валиком	
10		СИНТЕТИЧЕСКИЙ/ НИТРО		НИТРО		=	
Внешний вид и отделка		Не пристаёт пыль		Удельный вес кг/л		Нанесение кистью	
сатинированный		1-2 ЧАСА		1,25		10%-15% НИТРО	
Цвета		Высыхание на отлип		Твердых веществ на объем		Нанесение шпателем	
БЕЛЫЙ, ЧЕРНЫЙ И ГОТОВЫЕ ЦВЕТА		4-5 ЧАСА		35+/-1		=	
Наружное/внутреннее использование		Высыхание на глубину		Вязкость		Воздушный краскопульт	
ДА/ДА		24 ЧАСА		4000 спз		20-30%	
=		Возможность повторной покраски		Точка воспламенения		ДИАМЕТР СОПЛА 1,5-1,7 мм. ДАВЛЕНИЕМ 2-2,5 Атм.	
		24-48 ЧАСОВ		28 °C			

Поскольку на условия и способ использования могут влиять внешние факторы, находящиеся вне сферы контроля изготовителя, Фирма отклоняет любую ответственность за результаты.

Фирма «J COLORS S.p.A.»

Улица Сеттембрини, 39 - 20020 Лаинатэ (МИ) - Италия - Тел. ++ 39 02 937541 - Факс ++ 39 02 9374114

ИЗДАНИЕ 12/2006