

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Защитная грунтовка на водной основе со специальными добавками, придающими высокую стойкость на разных типах поверхности, а именно: железо, дерево, сталь, оцинковка, алюминий, П.В.Х., Д.С.П., и т.д. Может быть накрыт, как продуктами на водной основе, так и на растворителях.

ЦИКЛЫ НАНЕСЕНИЯ

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Железные поверхности: Тщательно удалить имеющуюся ржавчину и старую отслаивающуюся старую эмаль. Зачистить шкуркой и обеспылить поверхность. Нанести один или два слоя **МЕТАЛФИКС**, техническая аннотация **A01**.

Оцинкованная сталь: тщательно обезжирить поверхность тканью, смоченной растворителем, при необходимости удалить соли цинка с помощью щетки или пескоструйной обработки.

Дерево или Д.С.П.: отшпаклевать неровности шпаклевкой **РОСТУККО**, техническая аннотация **D15**, ошкурить и обеспылить.

Алюминий или П.В.Х.: тщательно обезжирить соответствующими моющими средствами, ошкурить и обеспылить. Нанести один слой **АКАНТО ФОНДО УНИВЕРСАЛЕ АЛЛ АКВА**.

ОТДЕЛКА

После 24 часов нанести два слоя **АКАНТО ЗМАЛТО АЛЛ АКВА**, техническая аннотация **B01**, с интервалом между слоями не менее 8 часов.

ВНИМАНИЕ!

Не наносить в условиях повышенной влажности, при температуре ниже +10 °C и по поверхностям, находящихся под прямыми солнечными лучами во время проведения работ. Хранить в плотно закрытых перевернутых банках при температуре выше +5 °C.

ПОЗИЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ

Нанесение антикоррозионной грунтовки **АКАНТО ФОНДО УНИВЕРСАЛЕ АЛЛ АКВА** на основе акриловой смолы и антикоррозионных пигментов по надлежащим образом подготовленным металлическим поверхностям в два слоя по 25 микрон каждый, сухой.

ОСНОВНЫЕ ОПИСАНИЯ ХАРАКТЕРНЫ В УСЛОВИИ 200 С И 70% ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ

Теоретический расход в один слой м2/л		Растворитель		Очистка инструмента		Нанесение валиком	
12		ВОДА		ВОДА		ГОТОВО К УПОТРЕБЛЕНИЮ	
Внешний вид и отделка		Не пристаёт пыль		Удельный вес кг/л.		Нанесение кистью	
Матовый		10'-15'		1,2		ГОТОВО К УПОТРЕБЛЕНИЮ	
Цвета		Высыхание на отлип		Твердых веществ на объем		Нанесение шпателем	
=		1 ЧАС		35		=	
Наружн./внутреннее использование		Высыхание на глубину		Вязкость		Воздушный краскопульт	
ДА/ДА		8 ЧАСОВ		К.У. 110		ГОТОВО К УПОТРЕБЛЕНИЮ	
=		Возможность повторной покраски		Точка воспламенение		ДИАМЕТР СОПЛА 1,5-1,7 мм. ДАВЛЕНИЕМ 2,5-3 Атм.	
		8 ЧАСОВ		=			

Поскольку на условия и способ использования могут влиять внешние факторы, находящиеся вне сферы контроля изготовителя, Фирма отклоняет любую ответственность за результаты.

Фирма «J COLORS S.p.A.»

Улица Сеттембрини, 39 - 20020 Лайнатэ (МИ) - Италия - Тел. ++ 39 02 937541 - Факс ++ 39 02 9374114
 ИЗДАНИЕ 3/99 2401